

工事メンテナンスに役立つ情報を定期的に発信！

工場設備 技術ニュース

工場設備の
保全技術を支える
三共商事

◆社員挨拶◆

昨年2月に入社致しました本社・総務経理部の春日と申します。前職では化学メーカーに勤務し、経理・総務・システム管理に携わり、法人会計全般ならびに電子化導入・RPA作成などを行ってきました。三共商事では、過去の経験を活かしつつも、決して経験値だけに囚われることなく、その時々ニーズに沿った対応を心掛け、社内外通してお役に立ちたいと考えています。プライベートでは、犬好きの虎好き（阪神ファン笑）、自宅にはミニチュアダックスの愛娘がいます。趣味はギターとテニスです。何かありましたら（何もなくても・・・）お気軽にお声かけ下さい。



ゴムライニング実績紹介

～大型構造物内面ライニング・現地工事～

ゴムライニング 施工事例の紹介

＜お引き合い経緯＞

・既設ライニングメーカー廃業のため、既設同等サイズの大型構造物を加硫できる設備を保有しているメーカーが見つからない。構造物の一辺長さが4,000mmを超えるものがある。大型構造物の取扱いに慣れた所でお願いしたい。

＜三共商事からのご提案＞

・対応可能。既設よりもさらに取り回し+ライニングの作業効率が良くなるよう形状見直しをお客様と打合せ。メーカー変更に伴う品質不安に関しても、事前にテストピースを製作し実機にてテストを実施しクリア。出荷までの保管や、輸送段取りも全てお任せ！

＜ポイント＞

・超大型加硫（φ5200mm×15000mm）を保有している経験豊富なライニングメーカーは国内に数社のみ。



お引き合い

御打合せ

仕様確定

製作・納品

Step 1

既設の場合は図面をご提供ください。ゴムライニング用の製缶は特殊なため、定通り仕上がるか等確認します。現地工事が必要ない場合はお申しれば現地調査実施。つくってください。

Step 2

流体によって材料を選定します。所定材料を配合した練生地が規定通り仕上がるか等確認します。現地工事が必要ない場合はお申しれば現地調査実施。つくってください。

Step 3

お客様のご要望に合わせて、弊社からもご提案させて頂くこともあります。仕様確定後、製造工程スケジュールの確認に入ります。

Step 4

お客様のご希望納期に合わせて、母材受け入れ→母材検査→ブラスト→シートライニング→加硫前検査→加硫→仕上げ→外面塗装→検査・出荷



【超大型加硫釜】



【検査風景】



【出荷までの保管】

◆ゴムライニング現地工事◆

- ①非加硫型…現地に加硫してゴムの物性値を上げて仕上げる熱をかけていない生ゴムタイプです。
- ②加硫型…既に加硫してゴムの物性値が高めてあるので、現場の安全ルール上、蒸気が持ち込めない際等に主に使用します。
- ③自然加硫ゴム…ある一定の放置時間を設けて、ゴムの物性値を高めていくタイプです。

流体の性質とお客様の工期、現場に持ち込める機材に合わせて非加硫・加硫型の材質選定を考慮いたします。

工事实績紹介

～タンクバルブ更新工事～

施工事例の紹介



某ユーザー殿で40年以上前から使用しているタンクに付属しているタンクバルブの整備を長年実施させて頂いておりましたが、弁体弁座の加工が年々難しくなってきたこともあり更新を実施するに至りました。既設タンクバルブは一度更新されておりタンク側取合部分が特殊加工されておりましたが、弊社取り扱いメーカー殿にご協力いただき、タンク側寸法測定、出口側配管取寸法等事前調査を実施し、生産工程のすき間で更新工事を実施いたしました。

＜①更新前＞



＜②タンクバルブのみ更新＞



＜③空/空ポジションナー交換＞



空/空ポジションナーのみ後日交換とさせていただきます。既設タンクバルブの空/空ポジションナーのみ流用し生産に入っただき、タンクの清掃日程に合わせて新規の空/空ポジションナーの交換を実施、取替・作動確認をさせていただき問題無いことを確認したうえで更新工事完了との運びとなりました。また、既設タンクバルブは弁体更新、弁座加工を実施し予備品として再利用して頂きました。



タンクバルブの更新だけでなくタンク本体の更新や周辺配管の更新まで実施させていただきます。ジャンルにとらわれず設備更新や修繕工事等様々な困りごと幅広くにご協力させていただきますので、お気軽にご相談お声がけください。

【大阪本社 濱野】

サンドイッチパネル型FRPタンク

一般的なFRP製パネルタンクは、水しか貯留出来ず不便という声を頂く機会がありました。そこで様々流体に対応可能なパネルタンクの御紹介をさせていただきます。



ノーステイ・ノーパッキン

内部ステイ等の腐食物を無くし、接合部・その周辺は全てパテ処理後にFRP積層仕上。パッキン経年劣化による漏水リスクを最小限に抑えます。また、底面がフラットな為、内部に配管・機器類の設置も可能です。

保温・保冷性能UP

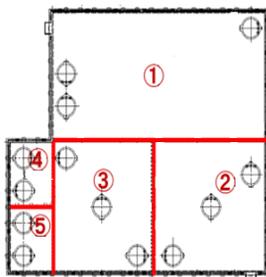
パネルは、硬質発砲ウレタンをFRPで両側から挟む構造。組立時に継目まで保温材を入れる事で-50～80℃まで保温・保冷性能を向上。外面はグルコート・トップコート仕上、紫外線の劣化防止と共にキレイな外観を保持。



自由設計

多槽利用可能

ひとつのタンクに仕切設置、スペースの有効利用・管理面を簡素化、幅と奥行は任意で高さは6.25mまで対応可能。天井部はフラットな為、重量にも寄りますが、機器類の設置も可能、御利用方法にお応えします。



内容液の希望保持温度を提示頂ければ、保温材の厚みも計算・選定可能です。地下に廃水ピット槽が設置出来ない等のケースにおいても、同機器が利用可能です。案外、御存知無い方も多いので、御相談頂けましたら幸いです。



★オフィスで簡単・ストレッチ紹介★

いつもお世話になっております。大阪本社にて営業アシスタントをさせて頂いております。栗田・岩崎です！2人で初めて執筆させて頂くのですが、今回は職場でできる簡単なストレッチについて発信させて頂きたいと思っております☆

デスクなどで座りながら、お手軽に実践できます☆

- ①手を肩に置いた状態で前に5回、後ろに5回まわしましょう。
、、、左右5回ずつ回したら、、、
- ②今度は背中手で手を組み腕を上げていき、上げた状態で腕を左右に。どちらも肩甲骨を広げたり閉じたりするイメージで行うと効果的です。

血行が良くなると肩こりが軽減されます(^) / 手軽にできますのでぜひ実践下さいませ…☆【本社 栗田・岩崎】



耐震型高性能ポリエチレン配管

■プラント用耐震型高性能ポリエチレン管・継手

エスロン プラントハイパーBK

自然災害やテロなどの緊急事態に直面した際に、被害を最小限に抑え、企業が事業継続が継続できるように対策や方法をまとめた計画“BCP”の観点でご提案できる『プラントハイパーBK』をご紹介します。



ポイント1：耐震性

高密度ポリエチレンを使用しており、高い柔軟性と伸縮性に優れている為、地震の応力を吸収し、割れません。また、EF接合(※)という融着接合により、継手と管路が一体化する構造の為、接合部の強度も抜群です。

ポイント2：耐食性

素材となるポリエチレン樹脂は薬品貯留タンクなどにも使用されている化学的に安定した材料であり、酸やアルカリに強く、サビや腐食にも強い素材となっております。熱伝導率が低く、且つ柔軟性に富んでいる物性の為、耐凍結性にも優れています。

ポイント3：施工性

少子高齢化による熟練工の減少・高齢化、作業確保の困難は有事の際の復旧スピードにも影響します。プラントハイパーBKは専用機械によるEF接合の為、施工者の熟練度に関わらず安定した施工品質が確保できます。軽量且つ柔軟性が高いという物性から施工を省力化できるという特徴も持っています。

EF(エレクトロフュージョン)接合

継手に埋め込まれた電熱線に電流を流し、パイプ表面と継手内面を同時に溶かして融着・接合。溶けた樹脂は体積が増加し、界面に圧力が生じてパイプと継手は融着され、完全に一体化します。



EFソケット施工



EFソケット構造

発行元情報

発行元：(株)三共商事 大阪本社 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目2番2号 8階 TEL：06-6202-8121 FAX：06-6202-8127
東京支店 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町18番地 5階 TEL：03-6206-4381 FAX：03-6206-4382

会社ホームページ URL：<http://www.kksankyoshoji.co.jp>

「プラント工事・メンテナンス.com」URL：<http://www.plant-koujimaintenance.com>

編集部：加藤 e-mail：h-kato@kksankyoshoji.co.jp

※「三共商事 工事設備 技術ニュース」をより良くしていくため、皆様からのご意見やご要望を随時募集しております。
※お取引様や弊社担当者とは名刺交換させて頂いた方へ配布、送信しています。ご不要の場合はお手数ですが、下記にご記入の上、
FAX：大阪 06-6202-8127 もしくは 東京 03-6206-4382 まで、ご返信ください。

貴社名：() 御氏名：() 連絡先：()

