

工事・メンテナンスに役立つ情報を定期的に発信！

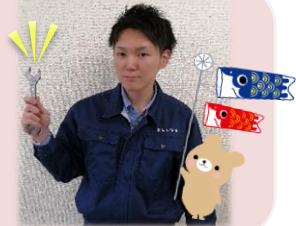
工場設備 技術ニュース

工場設備の
保全技術を支える
三共商事

◆新入社員ご挨拶◆

お世話になります！昨年12月に入社しました千葉営業所 山中佑介です。プラント機器の知識が全くない状態での入社です。所長を始め、諸先輩方のご指導のもと、現在は少しでも早く会社に貢献できるよう日々精進しております。突然ですが私の趣味はプロレス観戦です。スペイン語を勉強し、メキシコでの現地観戦を計画したほどハマっております。（ちなみに学んでいたのは超短期間だったので全く話せません！）プロレスは一時期、暗黒期を迎えておりましたが近年は東京ドーム大会を2日連続で開催できるほどブームの波が来ております！人気回復の要因は従来のプロモーションの方法を分析・検討し、変化を加えたからと言われております。苦境に立たされても何度も工夫してお客様にアプローチするという最後まで諦めない姿勢の大切さを学びました。この学びを活かし、粘り強い営業マンになれるように頑張ります！

千葉営業所 営業 山中



メンテナンス実績紹介

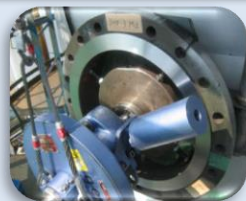
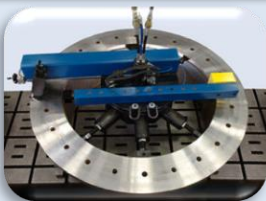
～現地フランジ面フェーサー加工

各機器のフランジから熱交換器本体、現場から持ち出す事が難しい配管のフランジ面フェーサー加工の対応を致します！石油化学工場、発電設備保有工場、etc、工場設備に多数実績がありますのでまずはお気軽にお問い合わせ下さい。もちろん、定期整備時での突発対応も可能ですのでご相談下さい。

【東京支店 関根】



施工事例

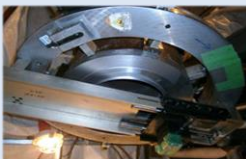
フランジフェーサー
(加工治具)

1. 現地機械加工をトータルサポート！

➡ 配管の切断加工・開先加工・フランジシート面加工等、専門機械や補修に必要な現地機械加工を可能とします。

2. 安全と品質を厳守！

➡ プラント現場では、状況に合わせた安全対策と品質管理が必要になります。施工前は、シミュレーションを実施し、現地でのトラブル対策も行っています。



☑ 配管開先加工
各部計測後、各種機械を選定して直管、エルボ・レジューサー等各种配管対応可能。チャック式で肉厚も対応可能。



☑ フランジ面計測・加工
小型から大型加工を取り揃えています。Φ80からΦ2700まで対応可能です。



☑ フランジ面フェーサー加工
①切削しろがある場合、切削加工
②切削しろが無い場合、肉盛溶接し、PT検査後切削補修

◆長年の経験を活かし、ボルト揉み取り加工、殊配管切断、孔明け・座繰り加工も現地で施工可能！

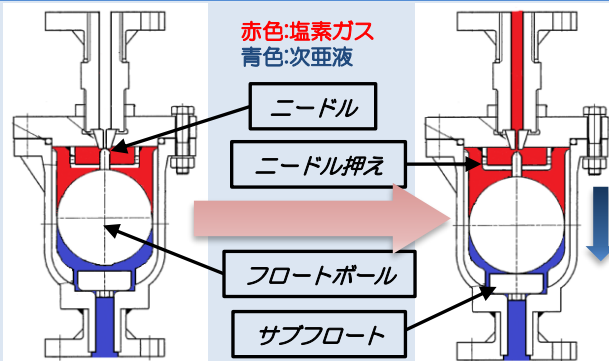
納入実績紹介

～(株)ヴィ・アイ・シー ニードル弁式空気弁～



某排水処理場において、次亜塩素酸ソーダ(以降、次亜液)の送液配管内部で塩素ガスが発生した結果、後段のポンプが空運転・焼付を起こしてしまう事例がありました。その為、簡単に配管内部のガスを除去出来ないか？といったご相談を頂きました。弊社より配管内に溜まった空気やガスを自動的に排出する本製品をご提案させて頂き、導入頂いた結果、問題解決する事が出来ました。同製品は、特に次亜液用に開発された、画期的な製品です。

ニードル弁式空気弁の仕組み



- ① 配管内部で発生した塩素ガスが、バルブ内部の上に溜まります。
- ② ガスが滞留してくると内部のガス圧でフロートボールと共に、ニードルが押し下げられた結果、排気口が自動的にオープンになり、塩素ガスが排気されます。

☑ **最大の特徴** フロートボールにニードルが付属
次亜塩素酸ソーダは乾燥すると、食塩・塩素酸ソーダといった結晶・化合物を発生させます。フロートボールにニードルを付属する事で、排気口を塞ぐ等の結晶物による悪影響を防ぐと共に、シール性能を向上させています。また、ニードル位置を固定する為に、ニードル押えを付属しています。

特殊な事例の御紹介



- ☑ 排気管部分も透明PVCで製作
排気管フランジ・排気管は、標準はPVC製ですが、本体と同じく透明のご要望があり、左の通りに製作して納品しました。
- ☑ ニードルをPVC製で製作
標準はチタン製ですが、水素ガス除去の場合、耐蝕性・シール性を考慮してPVCでの製作納入可能です。

次亜塩素酸ソーダに限らず、結晶粒子の出来易い薬液や異物を含む液体での御使用にも適していますので、お気軽に御相談ください。【東京支店営業 上原】



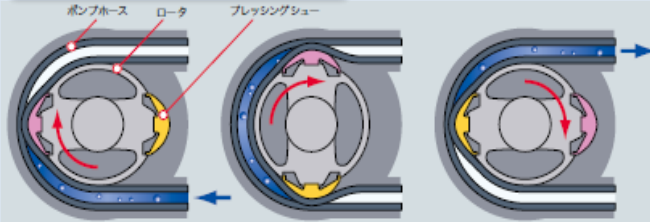
アルビン社製ホースポンプ

～超寿命ホースを使用したホースポンプ～

I. ホースポンプとは・・・

高粘度液・スラリー液・固形物を移送する為のポンプ

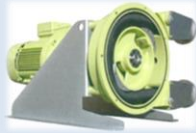
II. ホースポンプの作動原理・・・



- i. ローターに取り付けられたプレッシングシューがホースに沿って摺動します。ローターが回転するとホースがシューに押し潰され、ホース内の流体が強制的に押し出されます。
- ii. 押し潰されたホースがシューの圧縮から開放されると、その強力な弾性復元力で発生する真空によって流体が吸入されます。

III. ホースポンプの特徴・・・

- i. 粘性液・スラリー液・固形物の移送が可能
- ii. 空運転が可能
- iii. 優れた自吸能力と高吐出圧(1.5MPa)
- iv. イージーメンテナンス
- v. ホース内部の洗浄が容易
- vi. 定量性がある



三重偏心バタフライバルブ『TRITEC(トライテック)』

TOMOE 巴バルブ株式会社

～TRITECシリーズ 標準仕様～

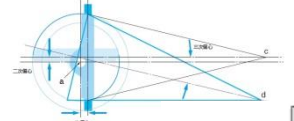
- ◆弁呼び径 80mm～1200mm
- ◆使用温度範囲 -49℃～700℃
- ◆最高許容圧力 150Lb～1500Lb



近年では安全に対する関心が高まりを見せています。その中、耐久性やメンテナンス性に優れたバルブを要望する声も大きくなっています。今回は、**耐久性・シール性・メンテナンス性**に優れた巴バルブの**三重偏心形バタフライ弁『TRITEC(トライテック)』**をご紹介します。

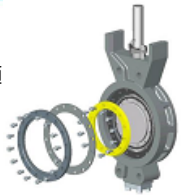
✓ 締め切り性のよいトルクシール機構

- ・ゲート弁やクローブ弁と同様のトルクシール機構
- ・クサビ効果によりゲート弁やクローブ弁と同等以上のシール性を実現
- ・高温、高圧対応のメタルシート
- ・シール面の摺動極小化の実現により耐久性が向上



✓ 軽量コンパクト・省スペース

- ・バタフライ弁の特徴である『軽薄短小』は継承
- ・90度回転構造であり、緊急遮断弁としても最適



✓ メンテナンスしやすいシール構造

- ・交換が容易なシール部材
- ・ゲート弁のようなすり合わせ作業がいらす工期を短縮



採用事例

・石油精製プラントの高頻度切替弁
高頻度で作動するためメンテナンスを行う頻度が高いプラントでは、高い耐久性が求められます。TRITECは、三重偏心構造により摺動が小さいことから耐久性が高く、また、ゲート弁などに比べ配管からの脱着が容易かつシール部のすり合わせが不要であることなど、耐久性とメンテナンス性の両面でユーザーの期待に応えています。



ゲート弁から取り換えられたTRITEC 300LB-16B

採用事例はゲート弁からの取り換えですが、過去には二層ステンレスやALBCなど特殊材、スチームジャケットやダブルブロックなどの特殊仕様、また高圧ガス認定の取得など実績が多数あります。いまお使いのバルブでお困りの際は是非、弊社へご相談ください！【巴バルブ(株) 営業・牧田氏】



他社製ホース比30%超の高耐久ホース！

何層にも重なる高品質ゴムと強化ポリアミド繊維を編み込む構造により他社製品と比べて約30%長寿命



アルビン社ホースは他メーカーのホースと互換性があるので、ホースのみの販売もしております！ホースの耐久性からでもお試しください。

【大阪本社 営業 松村】



北浜グルメレポート Vol.3

いつもお世話になっております。本社営業部グルメレポート担当田邊です。本社事務所が所在する北浜エリアのグルメ情報を今回も張り切ってお届けいたします！今回のお店は、イタリアンバル『NICCORI』です。



ランチメニューは日替わりパスタと10食限定パスタで、どちらもモリウム満点です。以前は三共商事旧本社所在地の淀屋橋で営業されていましたが、数年前から(偶然にも!)北浜で営業されています。ランチパスタには、サラダまたはスープが付いてきます。絶妙な茹で加減の麺にしっかりとした味付けのソースが良く絡んだ、絶品パスタが楽しめます。ランチタイムは中盛り、大盛りが無料ですので、男性の方にも満足いただけます。

★★ITALIAN BAR NICCORI★★

ランチ営業時間：月～金 11時30分～14時



発行元情報

発行元: (株)三共商事 大阪本社 〒541-0042 大阪市中央区今橋2丁目2番2号 8階 TEL: 06-6202-8121 FAX: 06-6202-8127
東京支店 〒101-0042 東京都千代田区神田東松下町18番地 5階 TEL: 03-6206-4381 FAX: 03-6206-4382

会社ホームページ URL: <http://www.kksankyoshoji.co.jp>

「プラント工事・メンテナンス.com」URL: <http://www.plant-koujimaaintenance.com>

編集部: 望月 e-mail: t-mochiduki@kksankyoshoji.co.jp

※「三共商事 工事設備 技術ニュース」をより良くしていくため、皆様からのご意見やご要望を随時募集しております。
※お取引様や弊社担当者とは名刺交換させて頂いた方へ配布、送信しています。ご不要の場合はお手数ですが、下記にご記入の上、

FAX: 大阪 06-6202-8127 もしくは 東京 03-6206-4382 まで、ご返信ください。

貴社名: () 御氏名: () 連絡先: ()